



Duraglide™ Dry Lubricant

Aerosol Packaged



Información sobre el producto

El pulverizador de lubricante seco Duraglide en la presentación de aerosol es un lubricante de microdispersión de politetrafluoroetileno (PTFE) de grado médico. Este lubricante, que es ideal para aplicaciones en montajes de componentes y de desmoldado médico, se pulveriza y deja una capa lubricante de PTFE, fina y uniforme sobre cualquier superficie. Esto permite lograr un recubrimiento inerte económico que no migra y que además hace que las superficies tengan una fricción superficial ultrabaja y reduce los problemas de adhesión que son comunes en las aplicaciones lentas y de poca carga.

El pulverizador de lubricante seco Duraglide es un tratamiento para superficies con PTFE. Ofrece muchos beneficios importantes:

- Se aplica como un aerosol, es económico y conveniente
- Tiene un coeficiente bajo de fricción (0.06)
- Probado y certificado por la norma ISO 10993
- Contenido de PTFE calibrado de fábrica para resultados uniformes
- Manejo no inflamable para almacenamiento y utilización
- No requiere la utilización de equipos especiales
- Es hostil a los problemas de biocarga
- Es compatible con ETO y con procesos de esterilización por radiación
- No tiene aceite; no migra y no mancha
- Tiene una excelente compatibilidad con los materiales; no daña el plástico
- Seca rápidamente y casi no tiene olor

Physical & Chemical Properties

Odor	Slight Ethereal
Solubility in Water	Not Soluble
% Volatile by Weight (Carrier)	100
Lubricant Coefficient of Friction	0.06
PTFE Particle Size Average Bulk Average Mean	1-15 (microns) 3.7 (microns)
Carrier Evaporation Rate (Ether = 1)	>1
Flash Point	Not Flammable
ISO 10993* Tested and Certified	Yes

* Contact MicroCare Medical for specifics regarding ISO 10993 certification.

Packaging

Aerosol ¹ - 14 oz / 397 g	MCC-DGF14A
Aerosol Packaging	12 cans / box
Recycle	

Note: Products sold by weight, not volume.
One-gallon and smaller sample containers are available upon request.



The aerosol packaged *Duraglide* Dry Lubricant Spray is part of a family of *Duraglide* Dry Lubricant options.

Contact *MicroCare* for details.

Medioambiente

Las fórmulas del lubricante seco Duraglide están aceptadas por la Agencia de Protección Ambiental (EPA, por sus siglas en inglés) de EE. UU. según el programa Política de Nuevas Alternativas Significativas (SNAP, por sus siglas en inglés). Comuníquese con MicroCare para obtener más información sobre los requisitos para la inscripción en el Reglamento relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH, por sus siglas en inglés) de la Unión Europea.

Métodos de aplicación

El lubricante seco Duraglide en su presentación en aerosol, que está específicamente formulado para el desmoldado de equipos médicos y uso en montajes de componentes, viene listo para usar y está calibrado con una concentración de PTFE optimizada para la mayoría de las necesidades de lubricación. Se deben tener las precauciones normales (como el uso de gafas de seguridad, etc.) cuando se utiliza este producto. Lea la FDS del producto antes de utilizarlo para conocer todos los detalles sobre la salud y la seguridad.

Las superficies tratadas deben estar limpias y secas antes de la aplicación del lubricante. Para garantizar que el lubricante se administre de manera uniforme al pulverizar, agite la lata y asegúrese de que la bola mezcladora que se encuentra en el interior se mueva libremente antes de cada uso. Sostenga la lata a una distancia de entre 10 a 12 pulgadas (entre 25 y 30 cm) de la superficie a tratar. Para obtener mejores resultados, aplique una capa delgada. La capa se seca en segundos y se puede ver en la pieza. En la mayoría de los casos, un solo tratamiento es suficiente.

Comuníquese con MicroCare para obtener más detalles sobre los métodos de aplicación alternativos, como la inmersión en líquido manual y automática, aplicación con paño, cepillado y pulverizado.

Tratamiento con calor

Las piezas recubiertas se pueden tratar con calor para lograr una mayor durabilidad del recubrimiento. El tratamiento con calor mejora la durabilidad al derretir el recubrimiento sobre el sustrato de la pieza. El proceso es simple e implica calentar la superficie de la pieza a 300 - 315° C (575 - 600° F). Mida la temperatura de la superficie directamente con un termopar. La apariencia de la capa puede cambiar de una superficie blanca opaca a una traslúcida más oscura y, finalmente, parece transparente y húmeda. Mantenga la temperatura de la superficie de la pieza recubierta a la temperatura recomendada durante unos 5 a 10 minutos (no a temperatura ambiente). Si queda un residuo blanco, púlalo con una tela suave después de que se enfríe. No es necesario realizar otro tratamiento.



MicroCare, LLC

595 John Downey Drive
New Britain, CT 06051 USA
CAGE: OATV9
Tel: +1 860 827 0626
Toll Free: 1 800 638 0125
Email: TechSupport@MicroCare.com

MicroCare Europe BVBA

Vekestraat 29 B11
Industriezone 't Sas
1910 Kampenhout, Belgium
Tel: +32 2 251 95 05
Email: EuroSales@MicroCare.com

MicroCare U.K. Ltd

Seven Hills Business Centre
South Street, Morley
Leeds, United Kingdom
LS27 8AT
Tel: +44 (0) 113 3609019
Email: mcceurope@microcare.com

MicroCare Asia Pte Ltd

102E, Pasir Panjang Road
Citilink, #05-06
Singapore 118529
Tel: +65 6271 0182
Email: TechSupport@MicroCare.sg